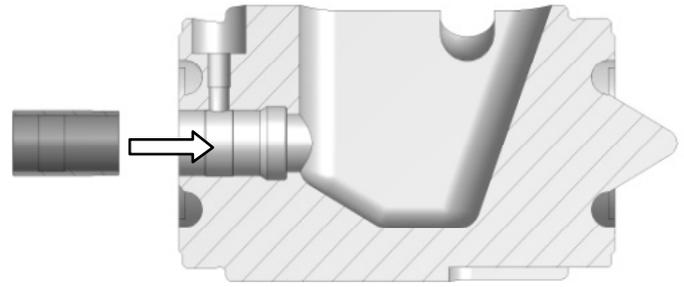


Montageschritte A) - E)



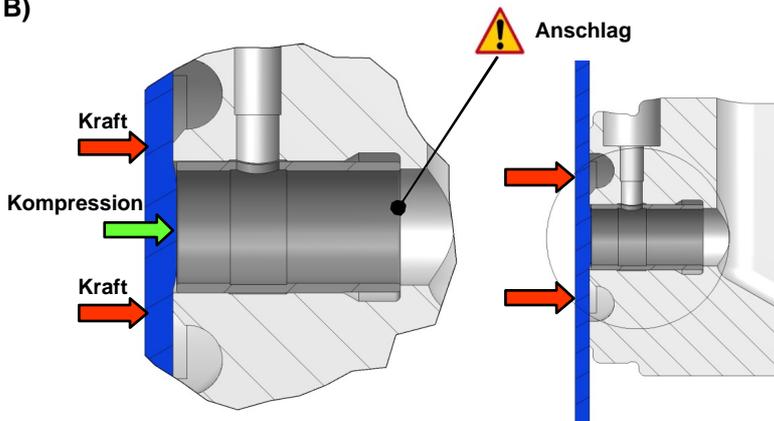
Anleitung ist nur zur Information.
Herzog AG übernimmt keine Verantwortung für mögliche Beschädigungen, welche durch diese Vorgehensweise verursacht werden. Herzog AG bietet einen Reinigungs- und Revisionservice an; die Düse wird durch uns zerlegt, geprüft und wenn nötig nach Kostenfreigabe instand gesetzt.

A)



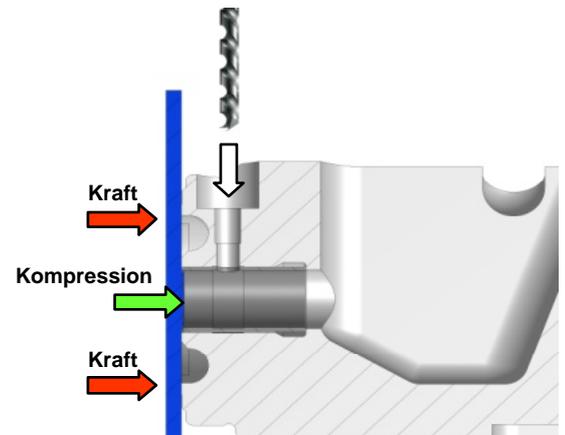
Büchse bis zum Anschlag einschieben.

B)



Büchse-Endposition liegt ca. 0.25mm innerhalb des Gehäuses.
Nadelführung im Schraubstock spannen.
Büchsenfixierung sicherstellen mittels gefalteten Lappen oder dickem Karton zwischen Schraubstockbacke und Nadelführung.
Beim Festziehen komprimiert der Lappen oder Karton und sichert die Führungsbüchse in der Anschlagposition.

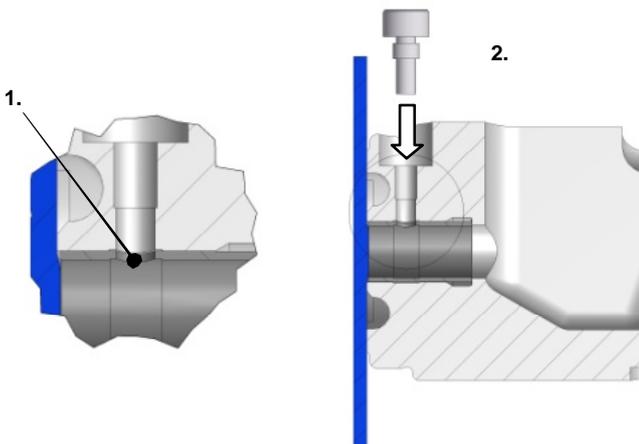
C)



Gesicherte Führungsbüchse vorsichtig bohren.

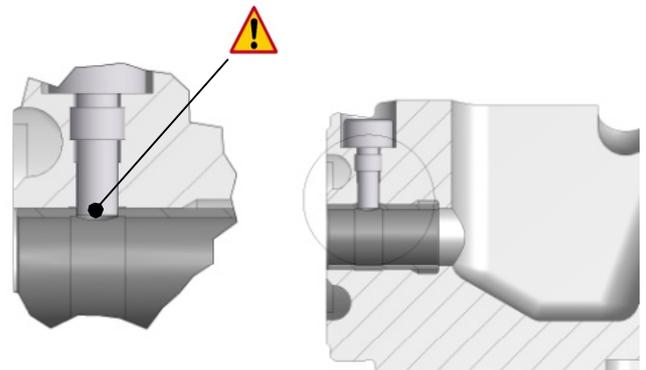
Bohrerinformation: Hartmetall, ø3mm

D)



1. Brauen am Bohrungsdurchbruch entfernen. Sicherstellen dass Büchse sauber und undeformiert ist.
2. Mit Schraube fixieren.

E)



 Schraube muss in der Endposition 0.1 bis 0.2mm zurück stehen.

Führungsbüchse-Wanddicke: 0.7mm